



Steffen Haupt
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20
e-mail: info@haupt-hydraulik.de
Internet: www.haupt-hydraulik.com

Atemluftaufbereitung

Katalog 174004470_02_DE 06/15 (Ausgabe 2015)



KATALOG

Vertrieb

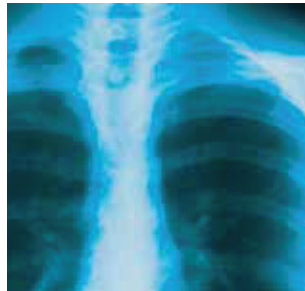
Frau Krauspe Tel.: 03525 680110
Frau Göhler Tel.: 03525 680111

krauspe@haupt-hydraulik.de
goehler@haupt-hydraulik.de

Technischer Außendienst

Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112

burkhardt@haupt-hydraulik.de



Typische Gefahrstoffe

- **Biologische Stoffe** – Bakterien und andere Mikroorganismen
- **Stäube** – in hohen Konzentrationen (entstehen beim Schleifen, Schmirgeln oder Fräsen)
- **Edelgase** – z. B. Argon und Helium (keine direkte Gefahr, können jedoch zu Sauerstoffmangel führen)
- **Verarbeitete Substanzen** – z. B. Pestizide, Arzneimittel, Chemikalien und Kosmetika
- **Dämpfe** – entstehen häufig beim Schweißen, Schmelzen und Vergießen geschmolzener Metalle
- **Nebel** – Tröpfchen, die durch Atomisierung- und Kondensationsprozesse entstehen. Solche Nebel können beim Galvanisieren, Sprühen, Mischen und Reinigen auftreten.
- **Asbest** – in den 1940er bis 1960er Jahre weit verbreitet im Bauwesen. Asbestfasern können zu Asbestose, Lungenkrebs oder der Bildung von Mesotheliomen führen.
- **Bleivergiftung** – Eine Bleivergiftung kann schleichend über längere Zeit erfolgen und ernsthafte gesundheitliche Schäden, u.a. an Gehirn, Nervensystem und Nieren, zur Folge haben.

Problem

In Systemen mit Druckluft wird Umgebungsluft in den Kompressor gesaugt, d. h. es sind Schmutzstoffe sowohl aus der Umgebungsluft als auch aus dem Kompressor selbst im System vorhanden, sofern diese nicht durch ein Aufbereitungssystem entfernt werden. Zu möglichen Schmutzstoffen zählen:

- **Kohlenmonoxid**
- **Kohlendioxid**
- **Wasserdampf**
- **Mikroorganismen**
- **Atmosphärischer Schmutz**
- **Öldampf**
- **Wassernebel**
- **Kondenswasser**
- **Flüssiges Öl**
- **Önebel**
- **Rost**
- **Rohrzunder**



Vorschriften über Gesundheitsschutz und Sicherheit

Komprimierte Atemluft muss die jeweiligen nationalen Bestimmungen erfüllen. In Europa sind die Grenzwerte für zulässige Verunreinigung in der Norm EN 12201 festgelegt, und die Norm EN 529 enthält Empfehlungen zu Auswahl, Pflege und Wartung von Atemgeräten. Alle Komponenten von Atemschutzgeräten müssen in angemessenen Intervallen von maximal einem Monat auf Konformität geprüft werden.

Es dürfen nur zugelassene Geräte verwendet werden, und Arbeitgeber müssen die Herstellerhinweise zur sachgemäßen Verwendung beachten, um Atemwegsproblemen vorzubeugen.

Anwendungen und Branchen

In verschiedenen Stufen von Fertigungsanwendungen können gefährliche Dämpfe, Gase und Dunst austreten. Ganz gleich, ob die Gefahr von giftigen Dämpfen, Partikeln oder Verschmutzungen durch Druckluftsysteme ausgeht, ein effektiver Atemschutz für die Bediener ist in jedem Fall unerlässlich.

Anwendung

- Tankreinigung
- Spritzlackieren
- Asbestbekämpfung
- Strahlreinigung
- Tunnelbau
- Beengte Räume (CS-Bereiche)
- Schweißen
- Abrissarbeiten

Branchen

- Landwirtschaft
- Luftfahrt
- Chemie
- Bauwesen
- Elektrische Geräte
- Feuerwehr
- Lebensmittel- und Getränkeproduktion
- Gasgeräte
- Gefahrstoffe
- Eisen-/Stahlerzeugung
- Fertigung
- Schifffahrt / Werften
- Bergbau
- Kernkraft
- Öl- und Gasproduktion
- Petrochemie
- Zellstoff und Papier
- Pharmazie und Labors
- Öffentliche Bauarbeiten
- Wasseraufbereitung
- Schweißen

Internationale Normen für Atemluft

| Schmutzstoffe | OSHA Grade D | CSA Z180.1 | Europäisches Arzneibuch | Baureihe BA-DME/BAM von Parker donnick hunter* |
|------------------------------------|---------------------|---|--|--|
| Wasser | | Drucktaupunkt von 5 °C unter der niedrigsten Systemtemperatur | 67 ppm (= atmosphärischer Taupunkt von -45° C) | 14 ppm (= atmosphärischer Taupunkt von -58 °C) |
| Öl/Schmiermittel | 5 mg/m ³ | < 1 mg/m ³ | 0,1 mg/m ³ | 0,003 mg/m ³ |
| Kohlendioxid (CO ₂) | < 1000 ppm | < 500 ppm | < 500 ppm | < 500 ppm |
| Kohlenmonoxid (CO) | < 10 ppm | < 5 ppm | < 5 ppm | < 5 ppm |
| Stickoxide (NO + NO ₂) | | | < 2 ppm | < 2 ppm |
| Schwefeldioxid (SO ₂) | | | < 1 ppm | < 1 ppm |

Atemluftreiniger ohne CO-/CO₂-Reduktion verfügen über eine zwölfmonatige Garantie bezüglich der Atemluftqualität.

| | | | | |
|-------------------------------------|------------------------|---|---------------|---|
| Abscheidung folgender Schmutzstoffe | Feststoffpartikel | ✓ | Wassernebel | ✓ |
| | Önebel | ✓ | Wasserdampf | ✗ |
| | Öldampf | ✓ | Kohlenmonoxid | ✗ |
| | Geruchstoffe und Dunst | ✓ | Kohlendioxid | ✗ |



BAS-3015

Der BAS-3015 von Parker domnick hunter ist ein tragbarer Atemluftreiniger in einem kompakten, wetter- und stoßfesten Gehäuse. Dieser Reiniger besteht aus einem Universalvorfilter, einem Hochleistungs-koaleszenzfilter und einem Aktivkohlefilter zur Entfernung von Öldampf und Gerüchen sowie einem Druckregler/-messer. Er ist für die Nutzung durch bis zu fünf Anwender gleichzeitig ausgelegt. Der BAS-3015 ist auch mit einem optionalen CO-Monitor lieferbar.

Merkmale

- 3 Filtrationsstufen
- Integrierter Druckregler
- Tragbar
- Einsatz mit beliebiger Druckluftzufuhr
- Integrierter CO-Monitor (optional)
- Druckmesser



BAF010 – BAF015

Die zweistufigen Atemluftfilter-Kits BAF010 und BAF015 für den Einsatz am Anwendungspunkt von Parker domnick hunter kombinieren einen hocheffizienten Koaleszenzvorfilter mit einem Aktivkohlefilter zur Entfernung von Ölgerüchen und -nebel. Diese Filtersätze beinhalten einen Druckregler/-messer, der die Einstellung des Luftleitungsdrucks an die Anforderungen des Anwenders ermöglicht, sowie Montagehalterungen für eine vereinfachte Installation.

Merkmale

- 2 Filtrationsstufen
- Tragbar
- Einsatz mit beliebiger Druckluftzufuhr
- Druckmesser



BAP015

Für Atemluftanwendungen mit drei Anwendern bietet Parker domnick hunter das BAP015, ein tragbares Atemluftaufbereitungspaket, das einen Hochleistungs-koaleszenzfilter und einen Aktivkohlefilter zum Entfernen von Öldampf und Gerüchen umfasst. Die Sätze beinhalten einen Druckregler/-messer und alle Komponenten sind an einem leichten und dennoch stabilen Rahmen montiert.

Merkmale

- 2 Filtrationsstufen
- Integrierter Druckregler
- Tragbar
- Einsatz mit beliebiger Druckluftzufuhr
- Druckmesser



BAS-2010

Der BAS-2010 von Parker domnick hunter ist ein hochrobuster und wetterfester, tragbarer Atemluftreiniger. Dieser Reiniger besteht aus einem Hochleistungs-koaleszenzfilter und einem Aktivkohlefilter zur Entfernung von Öldampf und Gerüchen sowie einem Druckregler/-messer. Er ist für die Nutzung durch bis zu vier Anwender gleichzeitig ausgelegt.

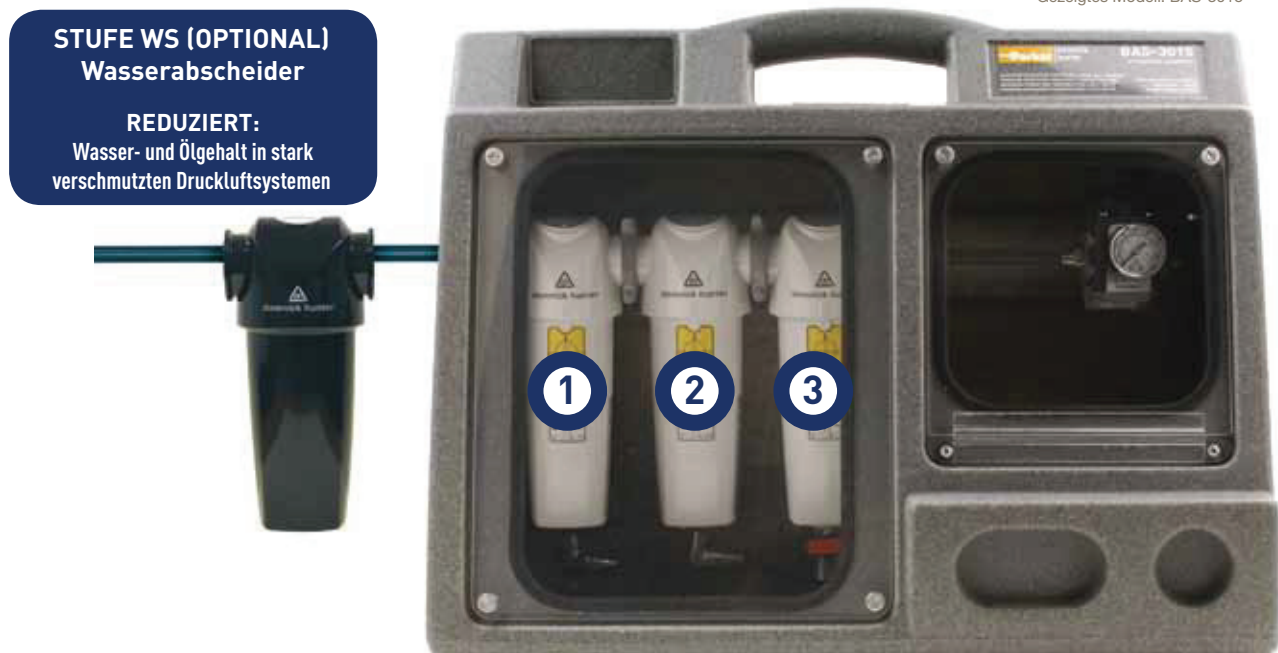
Merkmale

- 2 Filtrationsstufen
- Integrierter Druckregler
- Tragbar
- Einsatz mit beliebiger Druckluftzufuhr
- Druckmesser

WARNUNG: DIESE PRODUKTE ENTFERNEN KEIN KOHLENMONOXID ODER KOHLENDIOXID.

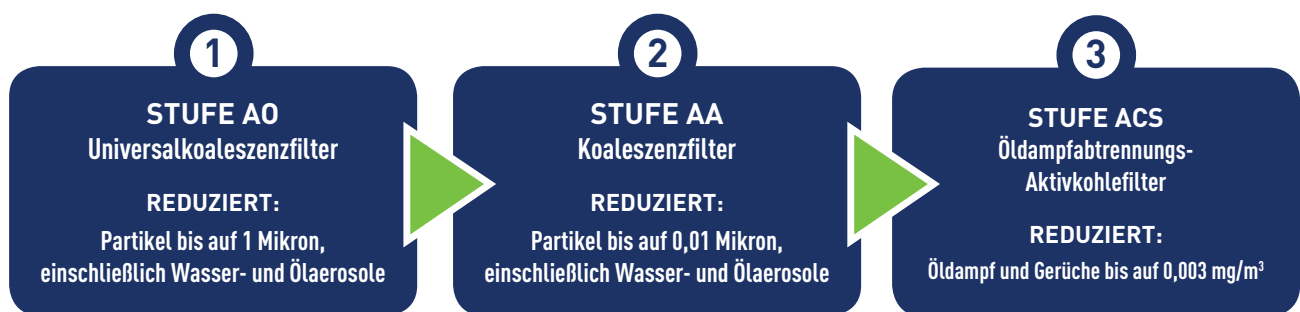
Atemluftreiniger ohne CO-/CO₂ -Reduktion

Gezeigtes Modell: BAS-3015



STUFE WS (OPTIONAL)
Wasserabscheider

REDUZIERT:
Wasser- und Ölgehalt in stark verschmutzten Druckluftsystemen



Technische Daten

| | | BAF010, BAF015, BAS3015, BAS2010, BAP015 | |
|-------------------------------|---------|--|--|
| Betriebsdruck | Maximum | 10 bar ü (145 psi g) | |
| | Minimum | 4 bar ü (58 psi g) | |
| Empfohlene Betriebstemperatur | Maximum | 30 °C | |
| | Minimum | 1,5 °C | |

Wenden Sie auf Durchflussraten bei anderen Drücken den angegebenen Korrekturfaktor an.

| Leitungsdruk | bar ü | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-----------------|-------|------|------|------|-----|------|------|------|
| | psi g | 58 | 73 | 87 | 100 | 116 | 131 | 145 |
| Korrekturfaktor | | 1,60 | 1,33 | 1,14 | 1 | 0,89 | 0,80 | 0,73 |

| Produktcode | Anschlüsse | | Durchflussrate bei 7 bar g (100 psi g) | | | | Abmessungen | | | | Gewicht (ca.) | |
|-------------|----------------------------------|---------|--|-----|------|------|-------------|------|-------|------|---------------|-----|
| | Einlass | Auslass | Einlass | | Höhe | | Breite | | Tiefe | | | |
| | | | l/s | cfm | mm | in | mm | in | mm | in | kg | lb |
| BAF010 | 1/4 | 3/8 | 6 | 13 | 343 | 13,5 | 207 | 8,15 | 136 | 5,35 | 1,4 | 3,1 |
| BAF015 | 3/8 | 3/8 | 13 | 27 | 436 | 17,2 | 224 | 8,82 | 144 | 5,67 | 1,9 | 4,2 |
| BAS2010* | 1/2"-Schlauchsicherheitskupplung | 4x G1/4 | 10 | 21 | 410 | 16,2 | 460 | 18,1 | 246 | 9,7 | 8 | 18 |
| BAS3015* | 1/2"-Schlauchsicherheitskupplung | 5x G1/4 | 20 | 42 | 470 | 18,5 | 600 | 11,8 | 300 | 23,6 | 10 | 22 |
| BAP015* | 1/2"-Schlauchsicherheitskupplung | 3x 3/8 | 20 | 42 | 380 | 15 | 380 | 15 | 272 | 10,7 | 5,45 | 12 |

Atemluftreiniger mit integrierter CO-/CO₂-Reduktion

| | | | | |
|-------------------------------------|------------------------|---|---------------|---|
| Abscheidung folgender Schmutzstoffe | Feststoffpartikel | ✓ | Wassernebel | ✓ |
| | Ölnebel | ✓ | Wasserdampf | ✓ |
| | Öldampf | ✓ | Kohlenmonoxid | ✓ |
| | Geruchstoffe und Dunst | ✓ | Kohlendioxid | ✓ |



BA-DME012-080E

Die BA-DME-Atemluftaufbereitungseinheiten von Parker domnick hunter eignen sich ideal für den Schutz mehrerer Personen bei mittleren Durchflussraten. Als erste Stufe entfernt ein Universalfilter Partikel, Schmutz und Aerosole, unmittelbar gefolgt von einer zweiten Stufe mit einem hocheffizienten Koaleszenzfilter, der den Öl- und Wassergehalt verringert. Die dritte Stufe beinhaltet einen Aktivkohlefilter, der Öldampf und Gerüche entfernt. Der Adsorptionstrockner der vierten Stufe verringert den Dampfgehalt der Druckluft (bis auf einen Drucktaupunkt von -40 °C) sowie den Gehalt an CO₂, NO und NO₂ auf Werte unterhalb der gesetzlich zulässigen Grenzen. Dem Adsorptionstrockner nachgeschaltet ist ein Katalysator, der Kohlenmonoxid in Kohlendioxid umwandelt, um die Werte unterhalb der gesetzlich zulässigen Grenzen zu erreichen. Durch einen nachgeschalteten Staubfilter werden etwaige von den Adsorptionsstoffen stammende Partikel abgeschieden.

Merkmale

- 6 Filtrationsstufen
- Einsatz mit beliebiger Druckluftzufuhr



BAC-4015

Der BAC-4015 von Parker domnick hunter ist ein vollständig pneumatischer, tragbarer Atemluftreiniger, der umfassenden Schutz für bis zu vier Personen bietet. Fünf Filtrationsstufen sorgen für hochwertige Luft, die frei von Staubpartikeln, Dämpfen, Gerüchen, Kohlendioxid (CO₂) und Kohlenmonoxid (CO) ist. Die Durchflussrate ist über einen Druckregler mühelos einstellbar und wird über Ein-/Auslassdruckmesser an der Frontseite überwacht.

Der BAC-4015 ist in einem extrem widerstandsfähigen und robusten Gehäuse untergebracht, das für zusätzliche Sicherheit verriegelt werden kann.

Merkmale

- 5 Filtrationsstufen
- Integrierter Druckregler
- Tragbar
- Betriebsstundenzähler
- Pneumatiksteuerung
- Einsatz mit beliebiger Druckluftzufuhr

Technische Daten

| Trocknermodelle | Min. Betriebsdruck | | Max. Betriebsdruck | | Min. Betriebstemperatur | | Max. Umgebungstemperatur | | Stromversorgung (Standard) | Gewindeanschluss | Geräuschpegel |
|---------------------------|--------------------|-------|--------------------|-------|-------------------------|----|--------------------------|----|----------------------------|------------------|---------------|
| | bar ü | psi g | bar ü | psi g | °C | °F | °C | °F | | | |
| BAC 4015 | 4 | 58 | 10 | 145 | 5 | 41 | 30 | 86 | Pneumatic | BSPP | <75 |
| BA DME-012E - BA DME-040E | 4 | 58 | 16 | 232 | 5 | 41 | 30 | 86 | 230v/1ph/50Hz | BSPP | <75 |
| BA DME-050E - BA DME-080E | 4 | 58 | 13 | 188 | 5 | 41 | 30 | 86 | 230v/1ph/50Hz | BSPP | <75 |

Wenden Sie auf Durchflussraten bei anderen Drücken den angegebenen Korrekturfaktor an.

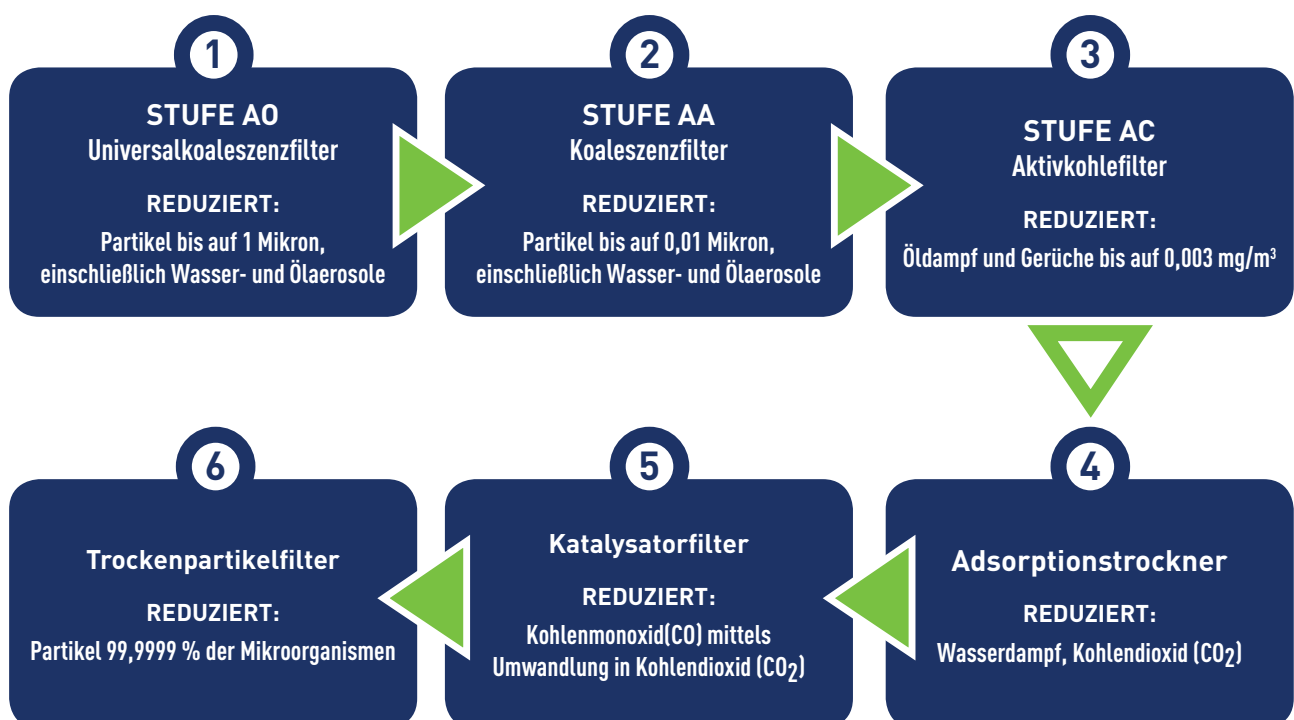
| Leitungsdruk | bar ü | Nur MODELLE 012E – 040E | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------------------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|--|
| | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | |
| Korrekturfaktor | psi g | 58 | 73 | 87 | 100 | 116 | 131 | 145 | 160 | 174 | 189 | 203 | 218 | 232 | |
| | | 1,60 | 1,33 | 1,14 | 1 | 0,89 | 0,80 | 0,73 | 0,67 | 0,62 | 0,57 | 0,54 | 0,5 | 0,47 | |

| Modell | Anschlüsse | | Durchflussrate bei 7 bar g (100 psi g) | | | | Abmessungen | | | | | | Gewicht (ca.) | |
|------------|-------------------------------|-------------------------------|--|-----|---------|-----|-------------|------|--------|------|-------|------|---------------|------|
| | Einlass | Auslass | Einlass | | Auslass | | Höhe | | Breite | | Tiefe | | kg | lb |
| | | | l/s | cfm | l/s | cfm | mm | in | mm | in | mm | in | | |
| BA-DME012E | G ¹ / ₂ | G ³ / ₈ | 11 | 24 | 9 | 19 | 1000 | 93,4 | 578 | 22,8 | 302 | 12 | 37 | 81,5 |
| BA-DME015E | G ¹ / ₂ | G ³ / ₄ | 15 | 32 | 12 | 25 | 1197 | 47,1 | 480 | 18,9 | 302 | 12 | 42 | 93 |
| BA-DME020E | G ¹ / ₂ | G ³ / ₄ | 20 | 42 | 15 | 33 | 1326 | 52,2 | 480 | 18,9 | 302 | 12 | 47 | 104 |
| BA-DME025E | G ¹ / ₂ | G ³ / ₄ | 25 | 53 | 20 | 42 | 1527 | 60,1 | 480 | 18,9 | 302 | 12 | 52 | 115 |
| BA-DME030E | G ¹ / ₂ | G ³ / ₄ | 31 | 65 | 24 | 52 | 1693 | 66,7 | 511 | 20,1 | 302 | 12 | 57 | 126 |
| BA-DME040E | G ³ / ₄ | G ³ / ₄ | 42 | 88 | 33 | 70 | 1941 | 76,4 | 545 | 21,5 | 302 | 12 | 74 | 163 |
| BA-DME050E | G1 | G1 | 50 | 106 | 40 | 84 | 1699 | 66,9 | 400 | 15,8 | 1200 | 47,2 | 210 | 463 |
| BA-DME060E | G1 | G1 | 61 | 130 | 49 | 104 | 1831 | 72,1 | 400 | 15,8 | 1200 | 47,2 | 222 | 490 |
| BA-DME080E | G1 | G1 | 83 | 176 | 66 | 140 | 2076 | 81,7 | 745 | 29,3 | 1200 | 47,2 | 279 | 615 |
| BAC-4015 | G ¹ / ₂ | G ¹ / ₄ | 11 | 24 | 9 | 19 | 752 | 29,6 | 515 | 20,3 | 272 | 10,7 | 40 | 88,2 |

Atemluftreiniger mit integrierter CO-/CO₂-Reduktion



Gezeigtes Modell: BA-DME015-E



BAM 10 – 70

Funktionsweise



Die BAM-Atemluftaufbereitungseinheiten von Parker domnick hunter umfassen sechs Filtrationsstufen, die auf mobilen Kufen montiert und für Atemluftanwendungen hoher Kapazität für mehrere Personen geeignet sind. In Stufe 1 wird ein Wasserabscheider zur Abscheidung von Flüssigkeitstropfen (Wasser und Öl) verwendet. In Stufe 2 und 3 folgen Universal- und Hochleistungs-Koaleszenzfiltern, die Nebel (Öl und Wasser) und feste Verunreinigungen (atmosphärische Partikel, Rost, Abrieb und Mikroorganismen) verringern. Stufe 4 ist ein Adsorptionstrockner, der den Dampfgehalt der Druckluft (bis auf einen Drucktaupunkt von -40 °C) sowie den Gehalt an CO_2 , NO und NO_2 auf Werte unterhalb der gesetzlich zulässigen Grenzen verringert. Dem Adsorptionstrockner in Stufe 5 nachgeschaltet ist ein kombinierter Aktivkohle- und Katalysatorfilter, der die Werte des Ölnebels verringert und Kohlenmonoxid in Kohlendioxid umwandelt (beide Werte werden auf Werte unterhalb der gesetzlich zulässigen Grenzen verringert). Durch einen Trockenpartikelfilter mit hohem Wirkungsgrad in Stufe 6 werden etwaige von den Adsorptionsstoffen stammende Partikel abgeschieden.





Besondere Merkmale

Garantierte Zuverlässigkeit

Design in Perfektion – Die BAM-Serie wurde entwickelt, um zertifizierte Atemluftstandards noch zu übertreffen. Die BAM-Serie ist standardmäßig mit einem CO-Monitor ausgestattet. So haben Sie keine zusätzlichen Kosten oder Verzögerungen bis zum Einsatz durch den Kauf externer teurer Überwachungstechnik.

Zertifizierte Luftqualität

Die von den Einheiten der BAM-Produktreihe produzierte Luftqualität wurde durch eine unabhängige behördliche Prüfstelle zertifiziert. Die durch die BAM-Serie bereitgestellte Luftqualität übertrifft die Standards des Europäischen Arzneibuchs. So sind optimale Leistung und Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.

Kompakte Bedienung

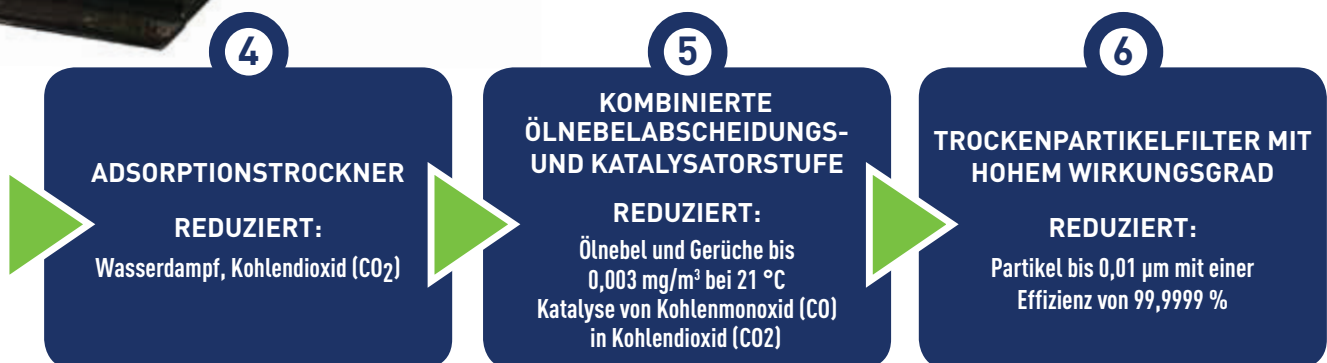
Die BAM-Serie verfügt über ein modulares platzsparendes Design und ist eine der kompaktesten Produktreihen auf dem Markt. Die Serie verfügt standardmäßig über ein Energiemanagementsystem, wodurch die laufenden Kosten zusätzlich verringert werden.

Minimaler Wartungsaufwand

Die BAM-Serie bietet integrierte Filterelemente für die Katalysatorabscheidung. Dies gewährleistet längere Wartungsintervalle und spart letztendlich Zeit und Kosten.

Einfache Installation

Die Luftversorgung der BAM-Serie kann über eine allgemeine Druckluftzufuhr und die meisten Kompressoren mit der erforderlichen Leistung bereitgestellt werden.



Technische Daten – BAM

Durchflussdaten

| Modell | Anschlüsse | | Durchflussrate bei 7 bar g (100 psi g) | | | | Abmessungen | | | | | | Gewicht (ca.) | |
|--------|------------|---------|--|------|---------|-----|-------------|------|--------|------|-------|------|---------------|--------|
| | Einlass | Auslass | Einlass | | Auslass | | Höhe | | Breite | | Tiefe | | kg | lb |
| | | | l/s | cfm | l/s | cfm | mm | in | mm | in | mm | in | | |
| BAM10 | G2" | G2" | 113 | 240 | 90,4 | 192 | 1797 | 70,7 | 1260 | 49,6 | 1655 | 65,2 | 600 | 1322,8 |
| BAM20 | G2" | G2" | 170 | 360 | 136 | 288 | 1797 | 70,7 | 1260 | 49,6 | 1655 | 65,2 | 700 | 1543,2 |
| BAM30 | G2" | G2" | 213 | 450 | 170,4 | 360 | 2042 | 80,4 | 1260 | 49,6 | 1655 | 65,2 | 800 | 1763,7 |
| BAM40 | G2" | G2" | 283 | 600 | 226,4 | 480 | 2042 | 80,4 | 1260 | 49,6 | 1655 | 65,2 | 900 | 1984,2 |
| BAM50 | G2 1/2" | G2 1/2" | 354 | 750 | 283,2 | 600 | 2042 | 80,4 | 1260 | 49,6 | 1950 | 76,8 | 1100 | 2425,1 |
| BAM70 | G2 1/2" | G2 1/2" | 496 | 1050 | 396,8 | 840 | 2042 | 80,4 | 1260 | 49,6 | 1950 | 76,8 | 1400 | 3086,5 |

Die angegebenen Durchflussraten beziehen sich auf den Betrieb bei 7 bar ü, 20 °C, 1 bar a und einem relativen Wasserdampfdruck von 0 %.

Leistung

| Trocknermodell | Drucktaupunkt (Standard) | | Wasserklassifikation nach ISO 8573-1:2010 |
|----------------|--------------------------|-----|---|
| | °C | °F | (Standard) |
| Alle Modelle | -40 | -40 | Klasse 2 |

Die ISO 8573-1-Klassifizierungen gelten, wenn der Trockner mit der gelieferten Filtervorrichtung installiert wurde.

Betriebsdaten

| Trocknermodelle | Min. Betriebsdruck | | Max. Betriebsdruck | | Min. Betriebstemperatur | | Max. Umgebungstemperatur | | Stromversorgung (Standard) | Gewindeanschluss | Geräuschpegel |
|-----------------|--------------------|-------|--------------------|-------|-------------------------|----|--------------------------|----|----------------------------|------------------|---------------|
| | bar ü | psi g | bar ü | psi g | °C | °F | °C | °F | | | |
| BAM | 4 | 58 | 13 | 188 | 5 | 41 | 30 | 86 | 85 - 265 V 1ph 50/60Hz | BSPP | <75 |

Auswahl des richtigen Luftfilters

Die Atemluftreiniger von Parker domnick hunter sind für die Reduktion von möglichen Schmutzstoffkonzentrationen, die als gefährlich für die menschliche Atmung eingestuft werden, auf einen zulässigen Wert entsprechend internationalen Atemluftnormen ausgelegt.

Im Falle einer möglichen Inhalationsgefahr muss eine vollständige Risikobewertung für den Nutzer durchgeführt werden. Im Rahmen dieser Bewertung muss nicht nur das Risiko einer Verunreinigung der Atemluftzufuhr, sondern auch der mögliche Verschmutzungsgrad bestimmt werden. Sollte das Kontaminationsrisiko nicht beseitigt oder unter Kontrolle gebracht werden können, liegt es in der Verantwortung des

Arbeitgebers, Maßnahmen einzuleiten, mit denen die Qualität der Atemluftzufuhr entsprechend dem geforderten Wert sichergestellt wird. Die Luftqualität in einem Atemluftsystem muss unter sämtlichen Betriebsbedingungen kontrolliert werden (dies gilt auch bei möglichen Anlagen- oder Prozessstörungen).

Zusätzlich zur Einhaltung der geforderten Druckluftqualität muss die Luftdurchflussrate mindestens dem zu erwartenden Atemluftbedarf sämtlicher Nutzer entsprechen (zugrunde gelegt wird der Luftverbrauch bei maximaler Arbeitsleistung).

Spitzenatemrate

Der angegebene Atemluftbedarf dient lediglich zu Referenzzwecken. Der tatsächliche Atemluftbedarf sollte nach Möglichkeit auf Basis der Gesamtanforderung der persönlichen Schutzausrüstung (d. h. Mundschutz/Haube/Anzug) berechnet werden.

Für den zuverlässigen Betrieb und die zuverlässige Wartung eines geeigneten Atemluftreinigers ist eine ordnungsgemäße Schulung und Anleitung des Nutzers unverzichtbar.

| Arbeitsleistung | Spitzenatemrate | |
|-----------------|-----------------|-----|
| | l/min | cfm |
| Gering | 100 | 3,6 |
| Mittel | 150 | 5,3 |
| Hoch | 200 | 7,1 |
| Sehr hoch | 250 | 8,9 |

Quelle: BS4275 : 1997.

Prüfkoffer für Atemluftreinheit

Wie sauber ist Ihre Atemluft?

Überprüfung der Luftqualität in Druckluftsystemen



Der Prüfkoffer für Atemluftreinheit (APTK1) von Parker domnick hunter erlaubt die einfache Überprüfung der Druckluftqualität. Der Prüfkoffer ist kompakt und bedienerfreundlich. Eine Prüfung ist sowohl vor als auch hinter der Anwendung möglich.

Der APTK1-Prüfkoffer wird komplett mit Nachweiströhrchen für Ölnebel, Wasserdampf, CO und CO₂ geliefert, um sofortige Mehrfachtests zu ermöglichen.

Neben dem Nachweis der unten aufgeführten Schmutzstoffe in Druckluft beinhaltet der APTK1-Prüfkoffer von Parker domnick hunter einen Sauerstoffanalysator, der die kontinuierliche Echtzeitanzeige des Sauerstoffgehalts im Druckluftsystem ermöglicht.

Der APTK1-Prüfkoffer von Parker domnick hunter eignet sich nicht nur für die Prüfung industrieller Druckluft, sondern die zusätzliche Funktion zur O₂-Analyse ermöglicht auch die Prüfung der Leitungen, die Beatmungsgeräte / Atemschutzausrüstung versorgen, nach neusten nationalen und internationalen Standards.

Messbare Substanzen in der Luft

- Sauerstoff
- CO
- CO₂
- Wasserdampf
- Mineralöl

Merkmale / Vorteile

- Leichter Tragekoffer mit robuster Verkleidung
- Digitale Überwachung des Sauerstoffgehalts
- Gleichzeitige Prüfung der Luftqualität vor und nach der Filteranlage
- Prüfung der Atemluftqualität nach nationalen und internationalen Standards
- Einsatz bei Drücken bis 10 bar ü (145 psi g) möglich
- Werkseitige Konfiguration für den Einsatz mit Nachweiströhrchen des Unternehmens Gastec Ltd