



Steffen Haupt  
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz  
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20  
e-mail: [info@haupt-hydraulik.de](mailto:info@haupt-hydraulik.de)  
Internet: [www.haupt-hydraulik.com](http://www.haupt-hydraulik.com)

## RECTUSOFT – PVC-Schlauch mit Polyesterfaser

Katalog CAT/3800-PNEU/DE (Ausgabe 2015)



# KATALOG

### Vertrieb

Frau Krauspe Tel.: 03525 680110  
Frau Göhler Tel.: 03525 680111

[krauspe@haupt-hydraulik.de](mailto:krauspe@haupt-hydraulik.de)  
[goehler@haupt-hydraulik.de](mailto:goehler@haupt-hydraulik.de)

### Technischer Außendienst

Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112

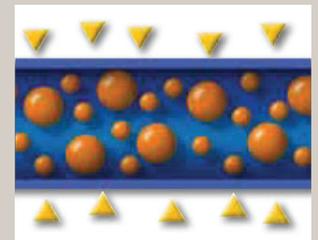
[burkhardt@haupt-hydraulik.de](mailto:burkhardt@haupt-hydraulik.de)

# Schlauchprogramm

## Immer bestens verbunden.

### Medien

Alle flüssigen oder gasförmigen Medien, die durch den Schlauch strömen oder von außen auf ihn einwirken, müssen bei der Schlauch-Auswahl berücksichtigt werden. So können z. B. Chemikalien ungünstige Einflüsse (Quellungen, Spannungsrisse usw.) auf die Schlauchwerkstoffe haben. Eine vorherige Prüfung ist deshalb wichtig. Ihr Fachberater unterstützt Sie gerne dabei. Bei ungewöhnlichen Anforderungen raten wir Ihnen, die Schläuche unter Betriebsbedingungen zu testen. Auf diese Weise werden negative Auswirkungen auf die Schlauchbeständigkeit durch extreme Temperaturen oder Chemikaliengemische und deren Konzentration ausgeschlossen.



### Flexibilität

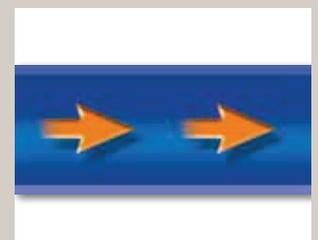
Alle thermoplastischen Werkstoffe sind bis zu einem gewissen Grad flexibel. Unsere Schläuche können demzufolge – abhängig von der Ausführung – für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen eingesetzt werden. Dabei eignen sich hochflexible Schläuche für Anwendungen mit kleinen Biegeradien und hohem Bewegungsanteil. Relativ starre, stärkere Schläuche sind bei statischen Anwendungen, bei denen nur selten Bewegungen vorkommen aber z. B. hohen Drücken standzuhalten ist, die ideale Lösung.



### Durchfluss

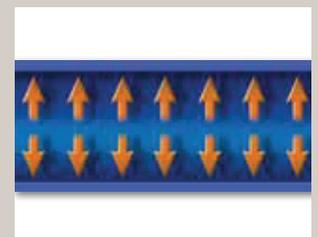
Ein wichtiges Kriterium bei der Schlauchauswahl ist die benötigte Durchflussmenge, die dem angeschlossenen Verbraucher zur Verfügung gestellt werden muss. Von ihr abhängig ist die Größe des Schlauchquerschnitts, der passend zum Medium und dessen Durchfluss-Volumen gewählt werden sollte.

**Als Faustregel gilt: Die Durchflussrate des Schlauches muss stets über der Durchflussrate aller Verbraucher liegen, die sich im Kreislauf befinden.**



### Arbeitsdruck

Aus dem Berstdruck, der bei Raumtemperatur (20°C) ermittelt wird, lässt sich durch Berücksichtigen eines Sicherheitsfaktors der Arbeitsdruck errechnen. Im max. Arbeitsdruck müssen alle Kriterien, die sich während des Einsatzes auf den Schlauch auswirken berücksichtigt sein. Eine der wichtigsten Kriterien sind die Überbeanspruchung durch Biegen und Dehnen und das einsatzbedingte Ermüden des Schlauches, sowie das Einhalten der Toleranzen und Fertigungsvariablen des Extruders. Nycoil arbeitet mit den hochwertigsten Polymerwerkstoffen und nach den neuesten Fertigungsstandards. Um den hohen Qualitätsstandard zu gewährleisten werden alle relevanten Parameter und Eigenschaften des Schlauches während und nach dem Fertigungsprozess überprüft.



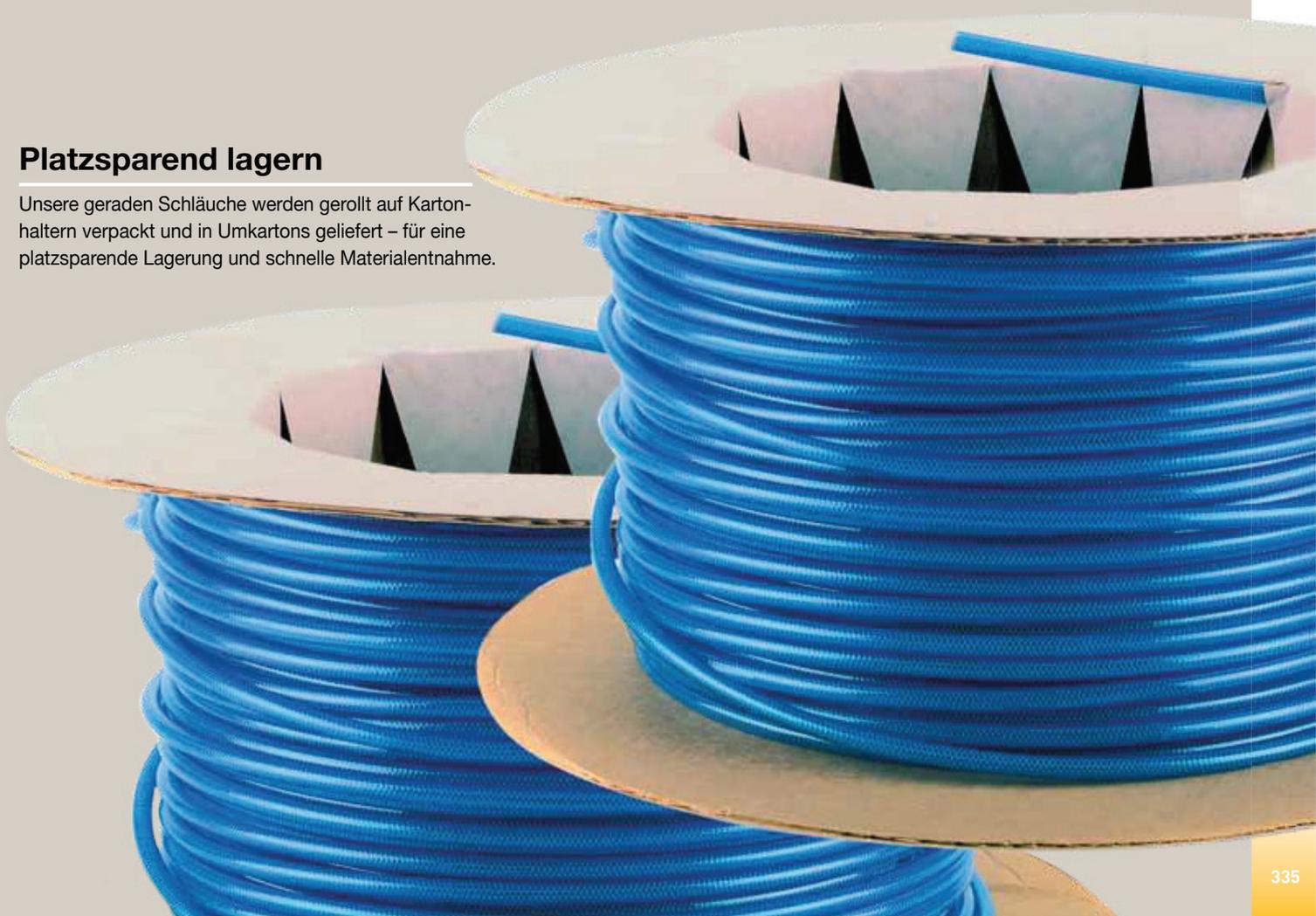


### Arbeitstemperatur

Die Arbeitstemperatur, also der Temperaturbereich, in dem ein Schlauch eingesetzt wird, ist ebenfalls ein wichtiger Faktor für die Schlauch-Auswahl. Dabei sollten Sie beachten, dass bei ansteigenden, bzw. höheren Temperaturen der Berstdruck und somit auch der Arbeitsdruck deutlich sinkt.

### Platzsparend lagern

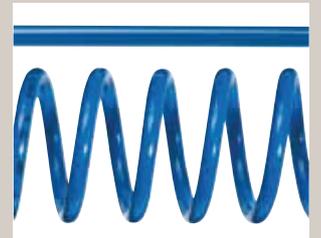
Unsere geraden Schläuche werden gerollt auf Kartonhaltern verpackt und in Umkartons geliefert – für eine platzsparende Lagerung und schnelle Materialentnahme.



## Unsere Schlauchqualitäten auf einen Blick.

### **RECTULASTIC** aus Nylon 12 (Polyamid)

Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; unerreichte Rückholkraft; kleine Windungen und deshalb platzsparend; geringes Gewicht; beständig gegen organische und anorganische Stoffe.



### **RECTUFLEX** aus Polyurethan

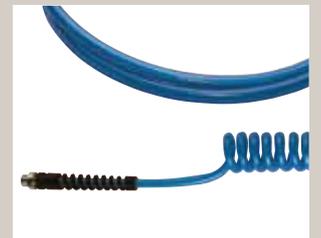
Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; Multicolor 2fach und 4fach; extrem flexibel; knickfest; keine Querschnittsveränderung; max. Arbeitslänge entspricht 80% der Strecklänge; Spiralschläuche werden mit an beiden Enden montierten drehbaren Verschraubungen und Knickschutz geliefert.



### **SUPERBRAID**<sup>®</sup>

aus Polyurethan mit Gewebeeinlage

Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; trotz Gewebeeinlage flexibel wie ein gewöhnlicher PU-Schlauch – von -40°C bis +75°C; äußerst kleiner Windungsdurchmesser; Spiralschläuche werden mit vormontierten, drehbaren Verschraubungen und Knickschutz geliefert.





### ULTRA-LITE SUPERBRAID®

aus Polyurethan mit Gewebereinlage

Gerade Schläuche; Armaturen zur einfachen Selbstmontage; extrem leichter als der SUPERBRAID®-Schlauch und deshalb noch flexibler und einfacher zu handhaben; sehr temperaturbeständig (-40°C bis +75°C); äußerst kleiner Windungsdurchmesser.



### RECTUSOFT aus hochflexiblem PVC, mit Polyesterfaser-Verstärkung (TÜV-geprüft)

Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; extrem flexibel, selbst bei niedrigsten Temperaturen; hohe Reißfestigkeit und Druckbeständigkeit; ideal für den Betrieb von Druckluftwerkzeugen durch geringes Gewicht und einfache Handhabung.

## Verschraubung

Viele Schläuche sind mit kompletter Verschraubung lieferbar. Beachten Sie die Artikel-Beschreibungen.





# RECTUSOFT



## Beschreibung

Hochflexibler Druckluftschlauch in Soft-Technologie. Dreischichtiger Schlauch aus hochflexiblem PVC mit Polyesterfaser-Verstärkung von hoher Reißfestigkeit.

## Vorteile

- geringes Gewicht
- sehr hohe Flexibilität
- sehr widerstandsfähig
- hohe Druckbeständigkeit
- UV-beständig
- lange Lebensdauer
- stoß- und trittbeständig
- knickfest
- Herstellerdruck mit technischen Angaben
- TÜV-geprüft

## Technische Daten

Temperaturbereich:  
-15°C bis +60°C

Max. Betriebsdruck bei +23°C:  
15 bar

Platzdruck bis +23°C:  
63 bar

Farbe:  
hellblau

	Innen x Außen ø mm	Minimaler Biegedurchmesser mm	Packeinheit	Artikelnummer
	6,3 x 11,0	45	50	PVC06/050/03
	9,0 x 14,5	63	50	PVC09/050/03
	12,7 x 19,0	89	50	PVC12/050/03