



Steffen Haupt  
Moritzer Straße 35 01589 Riesa-Poppitz  
Tel. 03525/ 68 01 - 0 Fax: 03525/ 6801 - 20  
e-mail: [info@haupt-hydraulik.de](mailto:info@haupt-hydraulik.de)  
Internet: [www.haupt-hydraulik.com](http://www.haupt-hydraulik.com)

## SUPERBRAID® – PU-Schlauch mit Gewebeeinlage

Katalog CAT/3800-PNEU/DE (Ausgabe 2015)



# KATALOG

### Vertrieb

Frau Krauspe Tel.: 03525 680110  
Frau Göhler Tel.: 03525 680111

[krauspe@haupt-hydraulik.de](mailto:krauspe@haupt-hydraulik.de)  
[goehler@haupt-hydraulik.de](mailto:goehler@haupt-hydraulik.de)

### Technischer Außendienst

Herr Burkhardt Tel.: 03525 680112

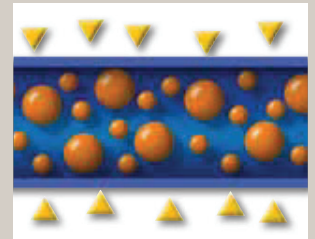
[burkhardt@haupt-hydraulik.de](mailto:burkhardt@haupt-hydraulik.de)

# Schlauchprogramm

## Immer bestens verbunden.

### Medien

Alle flüssigen oder gasförmigen Medien, die durch den Schlauch strömen oder von außen auf ihn einwirken, müssen bei der Schlauch-Auswahl berücksichtigt werden. So können z. B. Chemikalien ungünstige Einflüsse (Quellungen, Spannungsrisse usw.) auf die Schlauchwerkstoffe haben. Eine vorherige Prüfung ist deshalb wichtig. Ihr Fachberater unterstützt Sie gerne dabei. Bei ungewöhnlichen Anforderungen raten wir Ihnen, die Schläuche unter Betriebsbedingungen zu testen. Auf diese Weise werden negative Auswirkungen auf die Schlauchbeständigkeit durch extreme Temperaturen oder Chemikaliengemische und deren Konzentration ausgeschlossen.



### Flexibilität

Alle thermoplastischen Werkstoffe sind bis zu einem gewissen Grad flexibel. Unsere Schläuche können demzufolge – abhängig von der Ausführung – für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen eingesetzt werden. Dabei eignen sich hochflexible Schläuche für Anwendungen mit kleinen Biegeradien und hohem Bewegungsanteil. Relativ starre, stärkere Schläuche sind bei statischen Anwendungen, bei denen nur selten Bewegungen vorkommen aber z. B. hohen Drücken standzuhalten ist, die ideale Lösung.



### Durchfluss

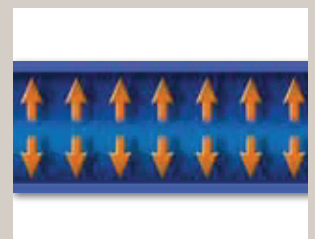
Ein wichtiges Kriterium bei der Schlauchauswahl ist die benötigte Durchflussmenge, die dem angeschlossenen Verbraucher zur Verfügung gestellt werden muss. Von ihr abhängig ist die Größe des Schlauchquerschnitts, der passend zum Medium und dessen Durchfluss-Volumen gewählt werden sollte.

**Als Faustregel gilt: Die Durchflussrate des Schlauches muss stets über der Durchflussrate aller Verbraucher liegen, die sich im Kreislauf befinden.**



### Arbeitsdruck

Aus dem Berstdruck, der bei Raumtemperatur (20°C) ermittelt wird, lässt sich durch Berücksichtigen eines Sicherheitsfaktors der Arbeitsdruck errechnen. Im max. Arbeitsdruck müssen alle Kriterien, die sich während des Einsatzes auf den Schlauch auswirken berücksichtigt sein. Eine der wichtigsten Kriterien sind die Überbeanspruchung durch Biegen und Dehnen und das einsatzbedingte Ermüden des Schlauches, sowie das Einhalten der Toleranzen und Fertigungsvariablen des Extruders. Nycoil arbeitet mit den hochwertigsten Polymerwerkstoffen und nach den neuesten Fertigungsstandards. Um den hohen Qualitätsstandard zu gewährleisten werden alle relevanten Parameter und Eigenschaften des Schlauches während und nach dem Fertigungsprozess überprüft.



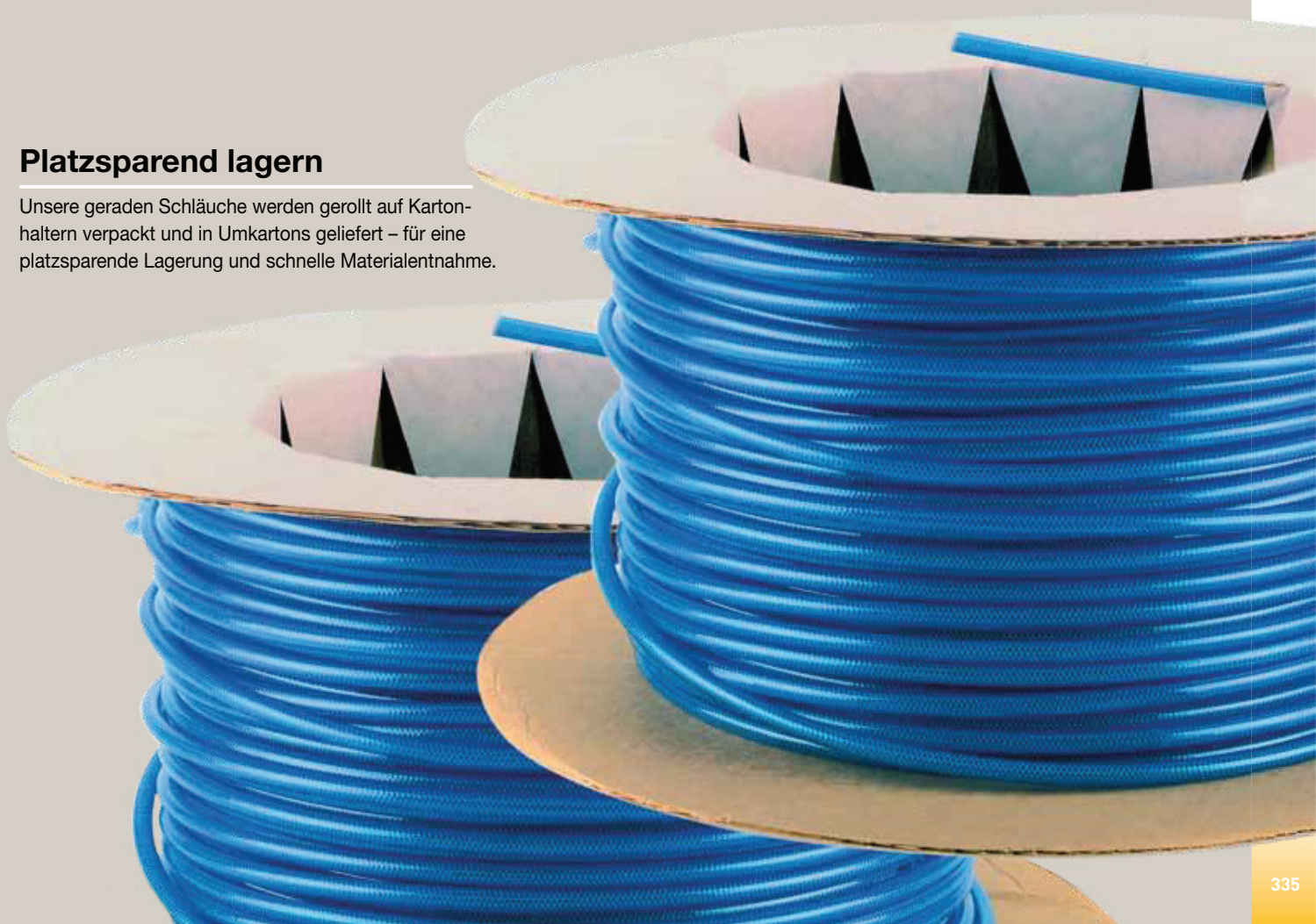


### Arbeitstemperatur

Die Arbeitstemperatur, also der Temperaturbereich, in dem ein Schlauch eingesetzt wird, ist ebenfalls ein wichtiger Faktor für die Schlauch-Auswahl. Dabei sollten Sie beachten, dass bei ansteigenden, bzw. höheren Temperaturen der Berstdruck und somit auch der Arbeitsdruck deutlich sinkt.

### Platzsparend lagern

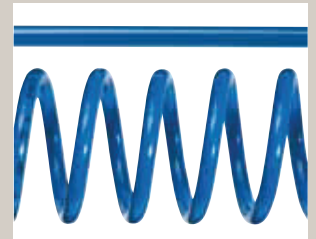
Unsere geraden Schläuche werden gerollt auf Kartonhaltern verpackt und in Umkartons geliefert – für eine platzsparende Lagerung und schnelle Materialentnahme.



## Unsere Schlauchqualitäten auf einen Blick.

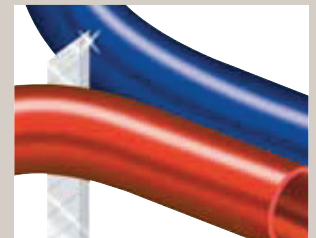
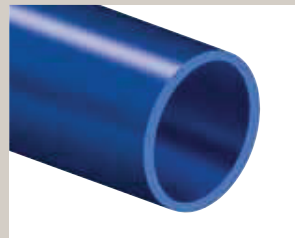
### **RECTULASTIC** aus Nylon 12 (Polyamid)

Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; unerreichte Rückholkraft; kleine Windungen und deshalb platzsparend; geringes Gewicht; beständig gegen organische und anorganische Stoffe.



### **RECTUFLEX** aus Polyurethan

Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; Multicolor 2fach und 4fach; extrem flexibel; knickfest; keine Querschnittsveränderung; max. Arbeitslänge entspricht 80% der Strecklänge; Spiralschläuche werden mit an beiden Enden montierten drehbaren Verschraubungen und Knickschutz geliefert.



### **SUPERBRAID®**

aus Polyurethan mit Gewebeeinlage

Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; trotz Gewebeeinlage flexibel wie ein gewöhnlicher PU-Schlauch – von -40°C bis +75°C; äußerst kleiner Windungsdurchmesser; Spiralschläuche werden mit vormontierten, drehbaren Verschraubungen und Knickschutz geliefert.







### ULTRA-LITE SUPERBRAID®

aus Polyurethan mit Gewebeeinlage

Gerade Schläuche; Armaturen zur einfachen Selbstmontage; extrem leichter als der SUPERBRAID®-Schlauch und deshalb noch flexibler und einfacher zu handhaben; sehr temperaturbeständig (-40°C bis +75°C); äußerst kleiner Windungsdurchmesser.

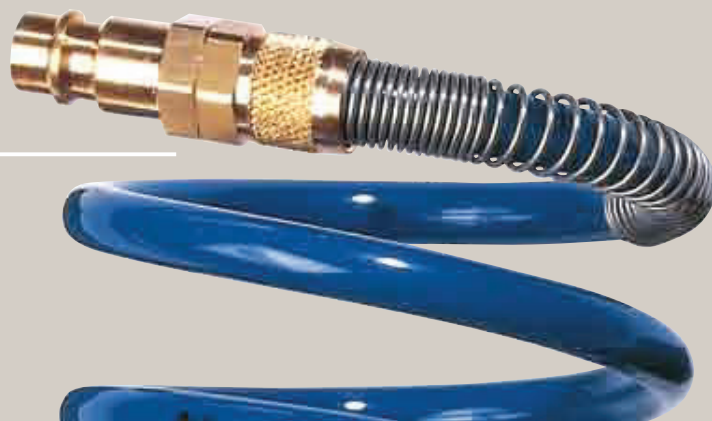


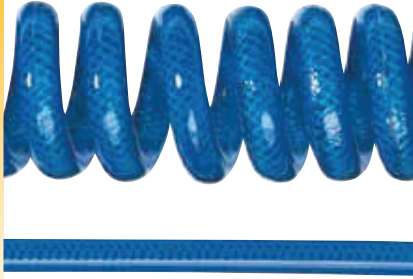
### RECTUSOFT aus hochflexiblem PVC, mit Polyesterfaser-Verstärkung (TÜV-geprüft)

Gerade Schläuche oder Spiralschläuche; extrem flexibel, selbst bei niedrigsten Temperaturen; hohe Reißfestigkeit und Druckbeständigkeit; ideal für den Betrieb von Druckluftwerkzeugen durch geringes Gewicht und einfache Handhabung.

## Verschraubung

Viele Schläuche sind mit kompletter Verschraubung lieferbar. Beachten Sie die Artikel-Beschreibungen.





### Beschreibung

Die neue Schlauchgeneration von Parker Rectus ermöglicht den Einsatz des flexiblen Polyurethanschlauches bei höheren Betriebsdrücken. Durch die Gewebeeinlage wird weder die Schlauchstärke noch das Gewicht des bewährten PU-Schlauches erhöht. Eine besondere Fertigungstechnik verhindert das Splitten des Schlauches auch bei extremen Belastungen.

### Vorteile

- Flexibilität wie PU-Schlauch
- einsetzbar bei 15 bar (4fache Sicherheit bei 20°C)
- flexibel auch bei -40°C
- transparent - erlaubt visuelle Kontrolle des Durchgangs
- die wellige Oberfläche verhindert ein Haften des Schlauches an Oberflächen und erleichtert das Umherziehen auf dem Boden
- kein Aufrollen, sondern verhält sich neutral beim Ausziehen und beim Aufrollen
- sämtliche Spiralschläuche werden mit vernickelten, drehbaren Verschraubungen geliefert
- äußerst kleiner Windungsdurchmesser
- extreme Flexibilität - Schlauch kann im Dauerbetrieb bis zur angegebenen Arbeitslänge ausgezogen werden und verliert nichts an Elastizität
- knickfest, keine Querschnittsverengungen
- max. Arbeitslänge 80% der Strecklänge

### Technische Daten

Temperaturbereich:  
-40°C bis +75°C

Max. Betriebsdruck:  
siehe Diagramm

Härte:  
85 Shore A

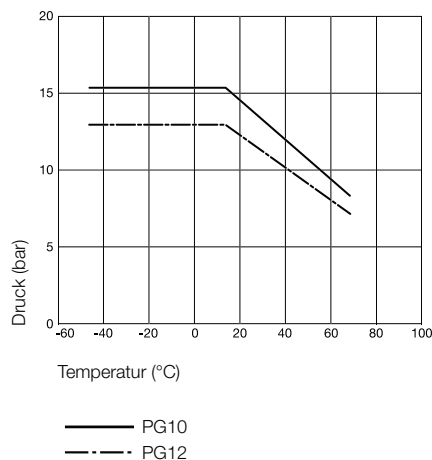
Farbe:  
hellblau -kar-

Alle Angaben gelten für den Einsatz der Schläuche mit Luft. Beim Einsatz anderer Medien beraten wir Sie gerne.

### Durchfluss-Diagramme

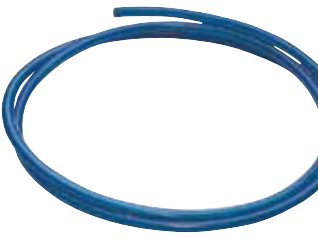
#### Relation Arbeitsdruck zu Temperaturbereich

Die Druckangaben gelten nur für den Schlauch und nicht für die Anschlussarmaturen.



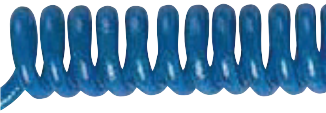
## Gerade Schläuche

## SUPERBRAID

	Innen x Außen ø mm	Äußerer Windungs- durchmesser mm	Schlauchlänge m	Anschluss	Artikelnummer
 <p>mit Gewebeeinlage</p>	6,3 x 9,5		25		PG10/025
	7,9 x 11,7		25		PG12/025

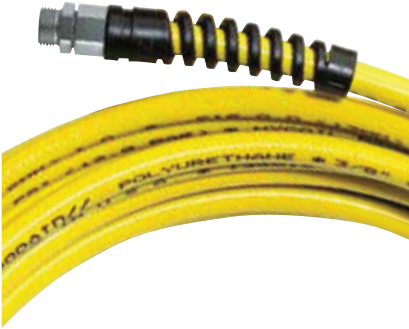
## Spiralschläuche

## SUPERBRAID

	Innen x Außen ø mm	Äußerer Windungs- durchmesser mm	Schlauchlänge m	Anschluss	Artikelnummer	
 <p>mit Gewebeeinlage</p>	6,3 x 9,5	42	3	G 1/4	PG10/030/DV	
	6,3 x 9,5	42	6	G 1/4	PG10/060/DV	
	6,3 x 9,5	42	7,5	G 1/4	PG10/075/DV	
	7,9 x 11,7	55	3	G 3/8	PG12/030/DV	
	7,9 x 11,7	55	6	G 3/8	PG12/060/DV	
	7,9 x 11,7	55	7,5	G 3/8	PG12/075/DV	
	komplett montiert mit 2 Stück vernickelten, drehbaren Verschraubungen					



# ULTRA-LITE SUPERBRAID



## Beschreibung

Durch die spezielle Produktionstechnik hält dieser Schlauch auch bei häufigem Gebrauch und unter extremen Bedingungen was er verspricht. Ultra-Lite wird aus Polyurethan hergestellt, der durch eine Schlauchumflechtung aus Dacron Polyester verstärkt wird. Im Gegensatz zu herkömmlichen 3-lagigen Gewebesschläuchen, bei denen die einzelnen Lagen nicht fest verbunden sind, wird unser Ultra-Lite speziell gefertigt, der Schlauch wird erhitzt und die verschiedenen Lagen, Gewebe und PU, verschmelzen fest miteinander. Durch diese Bearbeitung ist der Ultra-Lite extrem flexibel und vor allem äußerst haltbar. Die hohe Flexibilität und das geringe Gewicht ermöglichen ein einfaches Handling. Der Ultra-Lite behält seine Eigenschaften auch bei Temperaturen bis  $-40^{\circ}\text{C}$ .

## Vorteile

- ca. 20% leichter als vergleichbare Schläuche durch Spezial-Gewebeeinlage
- weitere Gewichtsverminderung durch Ausführung der Gewindestücke und Schlauchmuttern in leichtem Aluminium
- dadurch Reduktion des Gesamtgewichts mit allen Vorteilen eines leichteren Schlauch-Handlings
- extrem flexibel auch bis  $-40^{\circ}\text{C}$
- knickfest
- sehr temperaturbeständig
- einfache Selbstmontage von Kupplungen, Steckern oder starren Verschraubungen verschiedener Serien (aus Wunsch mit Schutzhülse)

## Technische Daten

Temperaturbereich:  
 $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+75^{\circ}\text{C}$

Max. Betriebsdruck:  
siehe Diagramm

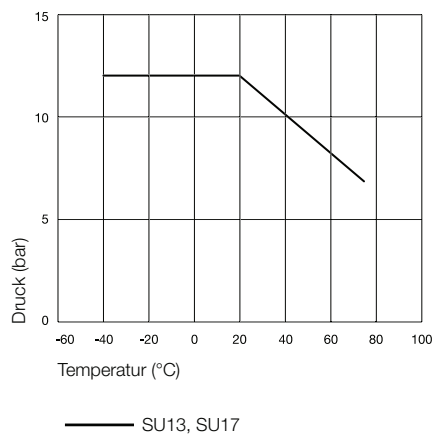
Farbe:  
gelb

Alle Angaben gelten für den Einsatz der Schläuche mit Luft. Beim Einsatz anderer Medien beraten wir Sie gerne.

## Durchfluss-Diagramme

### Relation Arbeitsdruck zu Temperaturbereich


Die Druckangaben gelten nur für den Schlauch und nicht für die Anschlussarmaturen.





## Gerade Schläuche




## ULTRA-LITE SUPERBRAID

	Innen x Außen ø mm	Äußerer Windungs- durchmesser mm	Schlauchlänge m	Gewicht g/m	Artikelnummer
	9,5 x 13,0		25	75	SU13/025/05
	12,7 x 17,4		25	127	SU17/025/05

## Anschlüsse zur Selbstmontage für SU13

## ULTRA-LITE SUPERBRAID

Passende Schutzhülse gegen Zerkratzen der Oberfläche siehe Seite 350

	Serie	Durchfluss bei 6 bar (Druckabfall 0,5 bar) in l/min	Gewicht g	Artikelnummer
	Kupplung Serie 1600	2100	100	1600KAKU13SPN
	Kupplung Serie 1400	960	90	1400KAKU13SPN
	Stecknippel Serie 26 (1600)		50	26SFKU13MXN
	Stecknippel Serie 23 (1400)		55	23SFKU13MXN
	starre Verschraubung G 3/8		50	SV17/13AN
	starre Verschraubung G 1/2 f. SU17		60	SV21/17AN